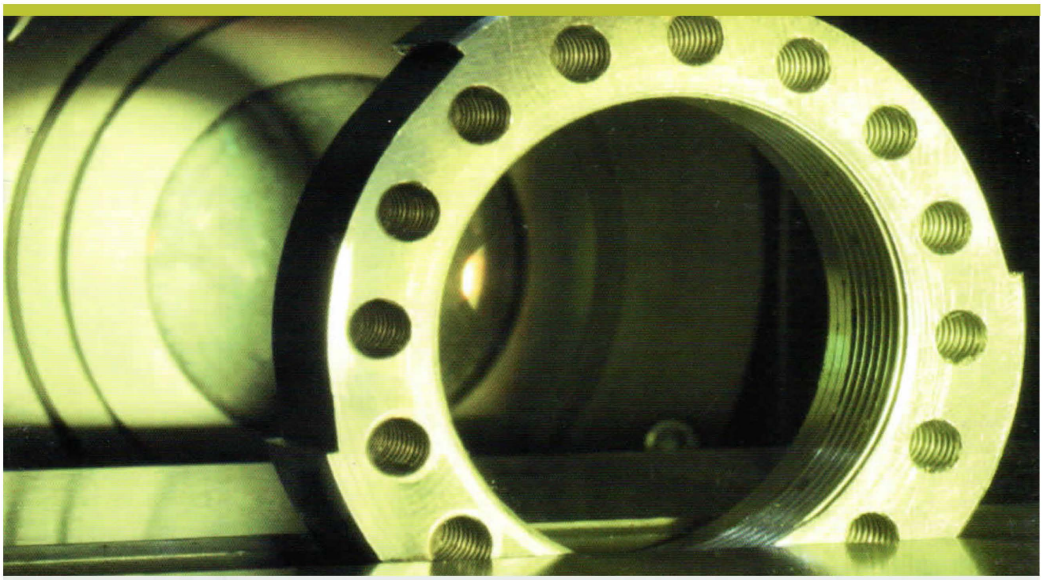
AF.UT.
MECCANICA DI PRECISIONE

Loc. Vallone, 34/Q
Terontola di Cortona
AREZZO
Tel. 0575 678195

www.afut.it
produzione@afut.it



CHI SIAMO

L'Officina Meccanica AF.UT., fondata nel 1982 da Gianfranco Biagiotti, opera nel campo della costruzione di componenti meccaniche e gruppi preassemblati.

Negli anni l'azienda ha aumentato costantemente le proprie quote di mercato grazie ad elevati e continui investimenti volti sia all'innovazione tecnologica con l'introduzione di macchinari a CNC di ultima generazione sia al rafforzamento delle conoscenze nel campo della meccanica, dei materiali, dell'interazione uomo-macchina, dei software per la programmazione dei macchinari e della metrologia.

A questi due elementi, capacità tecnologica e competenza tecnica, si affianca la costante ricerca di soluzioni organizzative dei processi produttivi che permettano di far fronte alle costanti richieste del mercato che vanno sempre più nella direzione della riduzione dei costi e dei tempi e dell'aumento della qualità del prodotto e della flessibilità produttiva.

L'AF.UT., pertanto, non si presenta sul mercato come uno dei tanti possibili fornitori di lavorazioni di tornitura, fresatura, rettifica, alesatura, equilibratura, ecc. bensì come un partner in grado di supportare il cliente nell'individuazione delle migliori soluzioni tecniche in fase di progettazione garantendo, al tempo stesso, un prodotto di altissima qualità ed elevata precisione.

Non solo, disponendo di un reparto per i trattamenti termici e superficiali e di una sala metrologica per il collaudo finale garantisce ai propri clienti un'uniformità di gestione e controllo su tutto il ciclo produttivo, riducendo i disagi che si generano quando alla realizzazione di un prodotto concorrono più soggetti.

Infine, l'AF.UT. convinta che l'affidabilità, la flessibilità e l'economicità possano realizzarsi e mantenersi nel tempo solo attraverso un sistema di gestione aziendale costantemente monitorato e migliorato è, dal 1997, certificata secondo la norma internazionale ISO 9001.

COMPANY

Officina Meccanica AF.UT., founded in 1982 by Gianfranco Biagiotti, operates in the field of mechanical components building and pre-assembled units.

Over the years the company has steadily increased its market share due to high and continuous investments focused to technological innovation, with the introduction of CNC machines of the latest generation, and to enhancement of knowledge in the field of mechanics, materials, human-machine interaction, software programming for the machines and metrology.

These two factors: technological capacity and technical competence are supported by the constant pursuit of organizational solutions for production processes that enable to cope with the constant demands of the market which are increasingly aiming to time and cost effectiveness and increase of the product quality and production flexibility.

Therefore AF.UT., does not arise in the market as one of many possible suppliers of turning, milling, grinding, boring, balancing, etc.. but rather as a partner who can support the customer in finding the best technical solutions at the design stage by ensuring a high quality and high accuracy product at the same time.

Not only that, we guarantee our customers a uniformity of management and control over the entire production cycle, thanks to a department for thermal and surface treatments and a metrology lab for final testing. This will reduce the inconveniences that are generated when more people contribute to the creation of a product.

Finally, AF.UT. since 1997 has been certified according to the international standard ISO 9001. We believe that reliability, flexibility and affordability can be achieved and maintained over time only through a constantly monitored and improved business management system.

SERVIZI

L'**Officina Meccanica AF.UT.,** esegue i seguenti trattamenti termici, anche superficiali:

- cementazione;
- tempra;
- ricottura;
- rinvenimento;
- distensione;
- brunitura;
- pallinatura.

Si eseguono anche una vasta tipologia di trattamenti, termici e superficiali (anodizzazione, fosfatazione, nichelatura, cromo duro, ecc...) avvalendoci di una cerchia di fornitori affidabili ormai consolidati negli anni che rispondono qualitativamente alle esigenze della nostra clientela.

L'AF.UT., inoltre, offre il servizio di montaggio meccanico di gruppi completi.

SERVICES

Officina Meccanica AF.UT., *performs the following heat treatments, even surface*

- *Cementation;*
- *Tempering;*
- *Annealing;*
- *Quenching;*
- *Metal stretching;*
- *Burnishing;*
- *Peening.*

We also perform a wide range of treatments, thermal and superficial (anodizing, phosphate plating, nickel plating, hard chrome plating, etc ...) availing of a circle of reliable suppliers well established in the years who respond qualitatively to the needs of our customers.

The AF. UT., Also offers the service of mechanical mounting of complete assemblies.

LAVORAZIONI

L'**Officina Meccanica AF.UT.,**
effettua lavorazioni di vario tipo.

Tornitura:

- manuale;
- con asse y;
- con contropunta;
- con spingi barra.

Fresatura:

- a controllo numerico;
- manuale;
- con tavola 4° e 5° asse.

Rettifica:

- filetti;
- profili;
- a controllo numerico per esterni ed interni;
- piani a controllo numerico.
- Marcatura a micro punta.
- Equilibratura statica e dinamica verticale per coni, flange e piccoli alberi.
- Lavorazioni manuali di alesatura.

MANUFACTORING

Officina Meccanica AF.UT.,
can do different types of works.

Turning:

- *Manual lathe works;*
- *Y axis lathe works;*
- *Tailstock lathe works;*
- *Bar pusher lathe works.*

Milling:

- *CNC;*
- *Manual;*
- *with 4° and 5° axis bench.*

Ground:

- *Threads;*
- *CNC external and internal grinding;*
- *ACN grinding bench*
- *Micro dots marking*
- *Static and dynamic vertical balancing of cones, flanges and small trees*
- *Manual works with boring machine*

MACCHINARI

TORNIO

- **MORI SEKI SL-250**
  Ø 360 Z 600
  PASSAGGIO BARRA Ø74
- **DAEWOO PUMA 8HC**
  Ø 250 Z 500
  PASSAGGIO BARRA Ø50
- **UTS GA 300L**
  Ø 600 Z 1100
  PASSAGGIO BARRA Ø90
- **MORI SEKI NL 2500**
  X 260 Y 795 Z ±50
  NL BIMANDRINO Ø 80 / Ø 45
- **TORNIO GOODWAY GS 260 MS**
  X 250 Z 500
  PASSAGGIO BARRA - MANDRINO PRINCIPALE Ø 66
  - SECONDO MANDRINO Ø 32

SPINGI BARRA

- **LNS QUICKLOAD SERVO III**
  LUNGHEZZA MAX 1250
  PASSAGGIO BARRA - 12mm DA 16 A 32mm
  - 25mm DA 33 A 120

RETTIFICA PIANI

- **LODI RTM 150.50 CN**
  TAVOLA MAGNETICA 1500X450

RETTIFICA ESTERNI

- **ORARA SACES QUICK GRINDER E1000 CNC**
  LUNGHEZZA TAVOLA TRA LE PUNTE 1000
  ALTEZZA CONTROPUNTA 160
- **MANUALE – TACCHELLA 612U**
  LUNGHEZZA TAVOLA 650
  ALTEZZA TAVOLA 120

RETTIFICA INTERNI

- **MORARA CNC RIA/S 750 CNC 1A**
  LUNGHEZZA TAVOLA 750
  ALTEZZA TAVOLA 160

FRESA

- **LEADWELL MCV-610CR**
  X 610 Y 410 Z 510
  GIRI 6000
- **MORI SEKI NV 5000 α1**
  X 100 Y 500 Z 500
  GIRI 14000
- **MORI SEKI NV 5000 α1**
  X 100 Y 500 Z 500
  GIRI 12000

TORNIO MANUALE TRADIZIONALE

- **GRAZIANO SAG 14**
  MAX TORNIBILE Ø480
  LUNGHEZZA BANCO 1450
- **COMEV 220**
  MAX TORNIBILE Ø480
  LUNGHEZZA BANCO 1980

ALESATRICE

- CERUTI **ABC 75**
  LUNGHEZZA TAVOLA 1200X1000
  ALTEZZA MAX 1800

MACHINERY

LATHES

- ***MORI SEKI SL-250***
  Ø 360 Z 600
  BAR PASSAGE Ø74
- ***DAEWOO PUMA 8HC***
  Ø 250 Z 500
  BAR PASSAGE Ø50
- ***UTS GA 300L***
  Ø 600 Z 1100
  BAR PASSAGE Ø90
- ***MORI SEKI NL 2500***
  X 260 Y 795 Z ± 50
  NL -Spindle Ø 80 / Ø 45
- ***LATHE GOODWAY GS 260 MS***
  X 250 Z 500
  BAR PASSAGE - MAIN SPINDLE Ø 66
  - SECOND SPINDLE Ø 32

BAR PUSHER

- ***LNS QUICK LOAD SERVO III***
  LENGTH MAX 1250
  BAR PASSAGE - 12mm - 16 TO 32mm
  - 25mm - 33 TO 120mm

GRINDING FLAT MACHINE

- ***LODI RTM 150.50 CN***
  MAGNETIC TABLE 1500X450

EXTERNAL GRINDING MACHINE

- ***MORARA SACES QUICK GRINDER CNC E1000***
  TABLE LENGTH BETWEEN THE BITS 1000
  HEIGHT TAILSTOCK 160
- ***MANUAL - TACCHELLA 612U***
  LENGTH TABLE 650
  HEIGHT TABLE 120

INTERNAL GRINDING MACHINE

- ***MORARA CNC RIA/S 750 CNC 1A***
  BENCH HEIGHT 160
  BENCH LENGHT 750

MILLING MACHINE

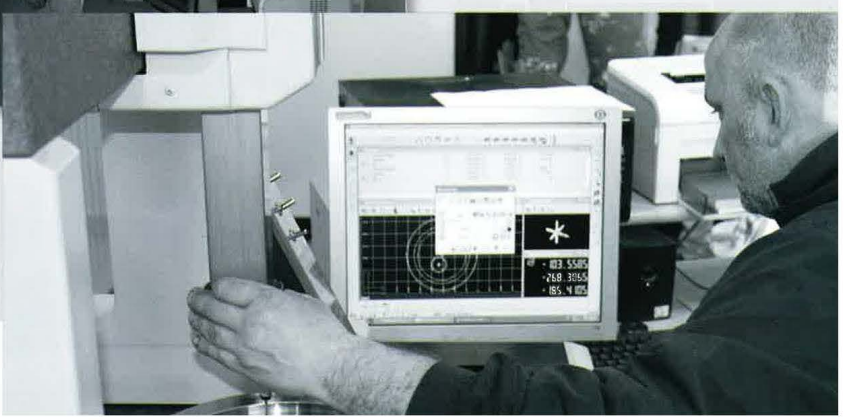
- ***LEADWELL MCV- 610CR***
  X 610 Y 410 Z 510
  RPM 6000
- ***MORI SEKI NV 5000 α1***
  X 100 Y 500 Z 500
  RPM 14000
- ***MORI SEKI NV 5000 α1***
  X 100 Y 500 Z 500
  RPM 12000

MANUAL TRADITIONAL LATHE

- ***GRACE SAG 14***
  MAX Ø480
  BENCH LENGTH 1450
- ***COMEV 220***
  MAX Ø480
  BENCH LENGHT 1980

BORING MACHINE

- ***CERUTI ABC 75***
  BENCH LENGHT 1200X1000
  MAX HEIGHT 1800



SALA METROLOGICA *METROLOGY LAB*

L'**Officina Meccanica AF.UT.,** dispone di una sala metrologica sin dall'inizio dell'attività. Questa permette di garantire ai nostri clienti un costante controllo dei particolari lungo tutto il processo produttivo a cui si aggiunge il collaudo finale. A richiesta del cliente è possibile rilasciare apposito verbale di collaudo.
I nostri strumenti di misura sono periodicamente tarati presso laboratori accreditati Accredia e manutenuti dal nostro personale.
Inoltre la sala metrologica è dotata di sistema di climatizzazione che mantiene la temperatura dell'ambiente stabile.

I principali strumenti di misura sono:

- MACCHINA A COORDINATE MYTUTOIO BH305
- ALTIMETRO TESA 600
- PROIETTORE PROFILI ALFA R14
- RUGOSIMETRO SUFTEST 211
- DUROMETRO GALILEO
- ATTUATORE MEIDENHAIN MT 25B RISOLUZIONE 0,0005
- MICROMETRI E BOLOCCHETTI TARATI DAI CENTRI SIT

Officina Meccanica AF.UT. *has a metrology room since its founding. This allows us to provide our customers constant control of the details throughout the entire manufacturing process to which is added the final test. On request it is possible to release the testing report. Our measuring instruments are periodically calibrated by accredited laboratories by Accredia and maintained by our qualified staff. In addition, the metrology lab is equipped with air conditioning system that keeps the temperature stable.*

The main instruments of measure are:

- *MACHINE COORDINATE MYTUTOIO BH305*
- *ALTIMETER 600 TESA*
- *PROFILE PROJECTOR ALFA R14*
- *SURFACE ROUGHNESS TESTER SUFTEST 211*
- *DUROMETER GALILEO*
- *ACTUATOR MEIDENHAIN MT 25B RESOLUTION 0.0005*
- *MICROMETERS AND BOLOCCHETTI CALIBRATED AND CENTERED BY SIT CENTERS*

I NOSTRI CLIENTI

L'AF.UT. si rivolge principalmente ai costruttori di:

- ✓ Attrezzature e maschere di foratura per il settore aeronautico;
- ✓ Impianti ed automazioni;
- ✓ Macchine metallurgiche;
- ✓ Macchine per la lavorazione del legno,
- ✓ Lavorazione orafa,
- ✓ Cartotecnica,
- ✓ Confezionamento.

OUR CLIENTS

The AF. UT. is aimed primarily to manufacturers of:

- ✓ *Equipment and hole drilling templates for the aeronautical sector;*
- ✓ *Systems and automation;*
- ✓ *Metallurgical machinery;*
- ✓ *Machines for woodworking,*
- ✓ *Gold production,*
- ✓ *Paper converting*
- ✓ *Packaging*